

DIN 345. Tipo rullato in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco Cono Morse.



**8656G**



**HSS**

Ø .....	mm	<b>8</b>	<b>8,5</b>	<b>9</b>	<b>9,5</b>	<b>10</b>	<b>10,5</b>	<b>11</b>	<b>11,5</b>	<b>12</b>	<b>12,5</b>	<b>13</b>	<b>13,5</b>	<b>14</b>	<b>14,5</b>	<b>15</b>	<b>15,5</b>
Attacco .....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Lungh. totale .....	mm	156	156	162	162	168	168	175	175	182	182	182	189	189	212	212	218
Lungh. elica .....	mm	75	75	81	81	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120
<b>8656G</b>	<b>Cad.</b>	<b>9,56</b>	<b>11,10</b>	<b>10,70</b>	<b>11,70</b>	<b>11,10</b>	<b>11,30</b>	<b>11,60</b>	<b>13,50</b>	<b>12,10</b>	<b>12,80</b>	<b>13,50</b>	<b>14,80</b>	<b>13,80</b>	<b>14,10</b>	<b>15,50</b>	<b>16,10</b>
Ø .....	mm	<b>16</b>	<b>16,5</b>	<b>17</b>	<b>17,5</b>	<b>18</b>	<b>18,5</b>	<b>19</b>	<b>19,5</b>	<b>20</b>	<b>20,5</b>	<b>21</b>	<b>21,5</b>	<b>22</b>	<b>22,5</b>	<b>23</b>	<b>23,5</b>
Attacco .....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3
Lungh. totale .....	mm	218	223	223	228	228	233	233	238	238	243	243	248	248	253	253	276
Lungh. elica .....	mm	120	125	125	125	125	135	135	140	140	145	145	150	150	155	155	155
<b>8656G</b>	<b>Cad.</b>	<b>16,10</b>	<b>18,00</b>	<b>18,70</b>	<b>19,10</b>	<b>20,30</b>	<b>21,70</b>	<b>21,70</b>	<b>24,60</b>	<b>23,20</b>	<b>23,90</b>	<b>25,50</b>	<b>30,10</b>	<b>28,50</b>	<b>30,80</b>	<b>34,70</b>	<b>34,10</b>
Ø .....	mm	<b>24</b>	<b>24,5</b>	<b>25</b>	<b>25,5</b>	<b>26</b>	<b>26,5</b>	<b>27</b>	<b>27,5</b>	<b>28</b>	<b>28,5</b>	<b>29</b>	<b>29,5</b>	<b>30</b>	<b>30,5</b>	<b>31</b>	<b>31,5</b>
Attacco .....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Lungh. totale .....	mm	281	281	281	286	286	286	291	291	291	296	296	296	296	301	301	301
Lungh. elica .....	mm	160	160	160	165	165	165	170	170	170	175	175	175	175	180	180	180
<b>8656G</b>	<b>Cad.</b>	<b>35,40</b>	<b>36,70</b>	<b>38,70</b>	<b>40,60</b>	<b>44,60</b>	<b>43,20</b>	<b>44,60</b>	<b>45,20</b>	<b>48,40</b>	<b>60,90</b>	<b>53,10</b>	<b>53,70</b>	<b>53,10</b>	<b>65,50</b>	<b>63,50</b>	<b>71,40</b>
Ø .....	mm	<b>32</b>	<b>32,5</b>	<b>33</b>	<b>33,5</b>	<b>34</b>	<b>34,5</b>	<b>35</b>	<b>35,5</b>	<b>36</b>	<b>36,5</b>	<b>37</b>	<b>37,5</b>	<b>38</b>	<b>38,5</b>	<b>39</b>	<b>39,5</b>
Attacco .....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lungh. totale .....	mm	334	334	334	334	339	339	339	339	344	344	344	344	349	349	349	349
Lungh. elica .....	mm	185	185	185	185	190	190	190	190	195	195	195	195	200	200	200	200
<b>8656G</b>	<b>Cad.</b>	<b>66,80</b>	<b>75,30</b>	<b>71,40</b>	<b>79,20</b>	<b>81,80</b>	<b>90,40</b>	<b>83,80</b>	<b>95,60</b>	<b>89,70</b>	<b>98,90</b>	<b>96,30</b>	<b>111,00</b>	<b>104,00</b>	<b>125,00</b>	<b>112,00</b>	<b>141,00</b>
Ø .....	mm	<b>40</b>	<b>40,5</b>	<b>41</b>	<b>41,5</b>	<b>42</b>	<b>42,5</b>	<b>43</b>	<b>43,5</b>	<b>44</b>	<b>44,5</b>	<b>45</b>	<b>45,5</b>	<b>46</b>	<b>46,5</b>	<b>47</b>	<b>47,5</b>
Attacco .....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lungh. totale .....	mm	349	354	354	354	354	354	359	359	359	359	359	364	364	364	364	364
Lungh. elica .....	mm	200	205	205	205	205	205	210	210	210	210	210	215	215	215	215	215
<b>8656G</b>	<b>Cad.</b>	<b>118,00</b>	<b>146,00</b>	<b>127,00</b>	<b>152,00</b>	<b>137,00</b>	<b>160,00</b>	<b>146,00</b>	<b>165,00</b>	<b>152,00</b>	<b>173,00</b>	<b>161,00</b>	<b>184,00</b>	<b>165,00</b>	<b>205,00</b>	<b>176,00</b>	<b>210,00</b>
Ø .....	mm	<b>48</b>	<b>48,5</b>	<b>49</b>	<b>49,5</b>	<b>50</b>	<b>51</b>	<b>52</b>	<b>53</b>	<b>54</b>	<b>55</b>	<b>56</b>	<b>57</b>	<b>58</b>	<b>59</b>	<b>60</b>	
Attacco .....	C.M.	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Lungh. totale .....	mm	369	369	369	369	369	412	412	412	417	417	417	422	422	422	422	
Lungh. elica .....	mm	220	220	220	220	220	225	225	225	230	230	230	235	235	235	235	
<b>8656G</b>	<b>Cad.</b>	<b>181,00</b>	<b>217,00</b>	<b>189,00</b>	<b>224,00</b>	<b>194,00</b>	<b>235,00</b>	<b>255,00</b>	<b>266,00</b>	<b>274,00</b>	<b>278,00</b>	<b>311,00</b>	<b>321,00</b>	<b>321,00</b>	<b>333,00</b>	<b>348,00</b>	

**PUNTE DA CENTRO (centre drills)**

**Prod. SCU**

DIN 333 - Forma A. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliante destro.

Svasatore conicità 60°. Angolo di taglio 120°.

Ø punta .....	mm	<b>1</b>	<b>1,25</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>
Ø corpo .....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale .....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
<b>8660G</b>	<b>Cad.</b>	<b>6,34</b>	<b>6,34</b>	<b>6,34</b>	<b>6,90</b>	<b>8,82</b>	<b>9,92</b>	<b>11,60</b>
Ø punta .....	mm	<b>5</b>	<b>6,3</b>	<b>8</b>	<b>10</b>			
Ø corpo .....	mm	12,5	16	20	25			
Lungh. totale .....	mm	63	71	80	100			
<b>8660G</b>	<b>Cad.</b>	<b>17,40</b>	<b>42,50</b>	<b>36,50</b>	<b>82,20</b>			



**8660G**



**HSS**

**PUNTE ELICOIDALI CON ATTACCO ESAGONALE 1/4 (drill bits with exagonal shank 1/4)**

**Orig. Völkel - Art. 671**

Tipo corto con attacco esagonale da 1/4 - C 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-G.

Per forare metalli con resistenza fino a R 600 N/mm², leghe leggere, plastiche, ecc.

Ø .....	mm	<b>1</b>	<b>1,5</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3</b>	<b>3,3</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>
Lungh. totale .....	mm	32	32	34	36	38	40	40	44
Lungh. elica .....	mm	7	10	12	14	16	18	18	20
<b>8665</b>	<b>Cad.</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>
Ø .....	mm	<b>4,2</b>	<b>4,5</b>	<b>5</b>	<b>5,5</b>	<b>6</b>	<b>6,5</b>	<b>6,8</b>	<b>7</b>
Lungh. totale .....	mm	45	46	50	50	50	50	50	50
Lungh. elica .....	mm	20	24	26	26	26	30	30	30
<b>8665</b>	<b>Cad.</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,36</b>	<b>5,52</b>	<b>5,52</b>	<b>5,52</b>	<b>5,52</b>	<b>5,52</b>
Ø .....	mm	<b>7,5</b>	<b>8</b>	<b>8,5</b>	<b>9</b>	<b>9,5</b>	<b>10</b>	<b>10,2</b>	
Lungh. totale .....	mm	51	51	53	53	54	54	54	
Lungh. elica .....	mm	32	32	33	33	38	38	38	
<b>8665</b>	<b>Cad.</b>	<b>6,62</b>	<b>6,62</b>	<b>7,56</b>	<b>7,56</b>	<b>8,50</b>	<b>8,50</b>	<b>8,50</b>	



**8665**



**1/4"**

**HSSG**

Per assortimenti con punte per metalli e per legni ved. Art. 4525 GB.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa